



Himfloor Primer EP203N



Primaire époxydique bi-composant solvanté et passivant pour métaux ferreux et carrelage.

Domaine d'emploi

Primaire passivant pour acier. Traitement préventif anticorrosion de l'acier et des métaux ferreux dûment préparés. Primaire d'attente avant recouvrement par produit ou système époxydique (lorsque le délai entre la préparation du support et l'application du système final ne peut être évité). Il convient aussi en tant que primaire sur carrelage.

Caractéristiques principales

- ♦ Peut être recouvert par une large variété de produits.
- ♦ Convient pour support métal ferreux sablé.
- ♦ Convient pour support carrelage grenailé, poncé.
- ♦ Peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation.

Caractéristiques techniques

Densité du mélange frais	: environ 1,4
Extrait sec (mélange frais)	: supérieur à 61%
Couleur du film	: ocre jaune
Brillance	: satiné/mat
Rapports de mélange	
Base : durcisseur en poids	: 90% :10%
Formation du film	: chimique (polyaddition) et physique (évaporation)



Description

Himfloor Primer EP203N est un système bi-composant (base + durcisseur) pré dosé fourni en kits prêts à l'emploi. Ce système est composé d'un mélange de résine époxydique et de son durcisseur, de charges fines, de fillers passivants et de solvants.

Températures limites d'emploi

Les températures du support et ambiante doivent être comprises entre 8°C et 35°C pendant l'application et toute la durée de séchage complet du film. Pendant ce délai, la température du support et du film devra toujours être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée et l'humidité relative ambiante inférieure à 80%.

Préparation du support

Support acier ou métal ferreux:

par sablage ou grenailage à l'état SA 2 1/2, sec et propre sans huile ni graisse, brillant, sans rouille, dépôt ou films de nature étrangère.

Support carrelage:

Sain et adhérent, par grenailage ou ponçage (pour une perte de brillance et porosité superficielle), sec, sans huile, graisse ou toute autre substance étrangère.

Mélange

Immédiatement après la préparation, ré-homogénéiser la base puis ajouter le durcisseur et mélanger trois minutes minimum, jusqu'à obtention d'un liquide homogène à l'aide d'une perceuse munie d'un fouet à vitesse lente (300 à 400 tr/mn). Si nécessaire (pour application à basse température et/ou par pulvérisation), l'addition d'un solvant spécifique au mélange est possible. Il faudra reprendre le mélange au fouet, jusqu'à obtention d'un liquide homogène. Consulter Himfloor.

Consommation (théorique) et emballage

De 100 à 200 g/m² pour 1 couche. (Cette consommation peut varier en fonction de la rugosité du support; de la technique d'application et de la dilution éventuelle du mélange par un solvant spécifique).

Kit de 5 Kg (soit 3,6 l).

Mise en œuvre

A la brosse et/ou au rouleau.

Par pulvérisation de type « airless »:



Caractéristiques techniques relatives à la mise en œuvre

Épaisseur mini du film	: 30 à 60 µm (sec)		
Délais de recouvrabilité	: à 10° C	à 20°	à 35°C
	: 3 h	1 ½ h	1 h
Durée Pratique d'Utilisation	: 7 h	6 h.	4 ½ h

Nettoyage

Les outils doivent être nettoyés immédiatement après l'emploi au moyen de Himfloor Solvant 102. Le film sec ne peut être éliminé que mécaniquement.

Stockage

Les composants de Himfloor Primer EP203N peuvent être stockés 12 mois dans leurs emballages d'origine non ouverts, dans un local sec et frais.

Hygiène et sécurité

Certains composants des produits cités sur la présente peuvent être classés irritants, inflammables, corrosifs... Il est donc impératif avant leur réception, de consulter chaque *Fiche de Données de Sécurité* disponible pour chacun des composants, pour les précautions relatives à leur manipulation entre autres.

Points éclairés

Himfloor Primer EP203N base	:	<23 °C
Himfloor Primer EP203N durcisseur:		>23 ° C et <55°C

Élimination des déchets

L'élimination des produits inutilisés, des emballages souillés, des produits répandus accidentellement est régie par des textes officiels. Se reporter aux *Fiches de Données de Sécurité* pour plus d'informations.



**revêtements de sols
industriels et décoratifs
revêtements de protection
pour l'acier et le béton**

fabrication
certifiée
ISO 9001 : 2008

Himfloor SAS
5 Rue du Groupe Manoukian
ZAC de la Clef Saint Pierre
F 78996 Elancourt cedex
téléphone +33 1 30 68 62 10
télécopie +33 1 30 68 62 18
info@himfloor.com
<http://www.himfloor.com>

Remarque importante

Les produits Himfloor sont garantis contre toute malfaçon de fabrication. Ils sont vendus conformément aux conditions générales de vente habituelles. Ces conditions de vente sont disponibles sur simple demande. La société Himfloor s'engage à assurer la bonne fois de tout conseil, recommandation, spécification ou information qu'elle diffuse. Toutefois, étant donné qu'elle n'a aucun contrôle direct ou permanent sur l'emploi de ses produits, la société Himfloor n'accepte aucune responsabilité ayant trait directement ou indirectement à l'emploi de ses produits qu'ils soient ou non en conformité avec les conseils, spécifications, recommandations ou information fournis par elle.